

ScanPal EDA50K

Dispositivo ibrido aziendale

Il nuovo dispositivo ibrido aziendale EDA50K, che entra a far parte della linea di prodotti aziendali Honeywell ScanPal™ Serie EDA50, è un dispositivo Android™ adatto per un'ampia gamma di applicazioni. Dotato di processore da 1,2 GHz quad-core e 2 GB RAM, questo dispositivo si contraddistingue per le prestazioni ad alta velocità e il funzionamento lineare che è in grado di offrire. L'eccellente connettività di rete di cui è dotato supporta molte reti WAN note, con connettività Wi-Fi che supporta dual band da 2,4 GHz e 5 GHz. Progettato per l'uso ambidestro, la sua impugnatura ricurva ed ergonomica ne consente l'uso prolungato e offre un'esperienza utente assolutamente confortevole.

Inoltre, la batteria del dispositivo ScanPal EDA50K ha un'autonomia tale per cui è in grado di durare un intero turno di lavoro o anche più a lungo. Per un utilizzo sul campo ottimale, il dispositivo è caratterizzato da un touch screen di 10,2 cm (4 in) dotato di tastierino numerico, che rende più efficiente l'immissione dei dati. L'imager area integrato consente il riconoscimento 1D e 2D dei codici a barre e offre una capacità di lettura migliore dei codici a barre poco visibili. La comprovata tenuta in ambienti difficili di ScanPal EDA50K rappresenta una garanzia per il proprio investimento.

Il dispositivo ScanPal EDA50K è la scelta ideale per gli utenti front-line in costante movimento che operano in ambienti in cui è richiesto un elevato numero di scansioni, come quelli di presa e consegna, gestione dell'inventario, vendite sul campo, automazione degli ordini di lavoro e dove è necessario fornire una prova di avvenuto servizio, in quanto offre maggior efficienza e un TCO ridotto per i clienti dell'azienda.



Il dispositivo ibrido aziendale ScanPal EDA50K combina in sé un design ergonomico caratterizzato da un grande schermo e due modalità di immissione dati, tramite touch screen o tastierino, assicurando visibilità e comodità senza dover rinunciare alla portabilità.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI



Una piattaforma leader del settore: il processore Qualcomm® Snapdragon™ 410 con CPU quad-core da 1,2 GHz consente un rapido accesso alle applicazioni aziendali fondamentali.



Touchscreen capacitivo Corning Gorilla® da 10,2 cm (4 in) sufficientemente ampio per visualizzare le applicazioni su un'unica pagina, abbinato a un tastierino numerico di dimensioni tascabili.



Grazie a una copertura di rete più ampia e a una batteria sostituibile da 4.000 mAh, gli operatori sul campo e quelli interni possono connettersi in qualsiasi momento ovunque essi siano.



I potenti strumenti personalizzati Honeywell integrati consentono di gestire con assoluta semplicità dispositivi e reti.



ScanPal EDA50K può essere collegato facilmente a più dispositivi, per aumentare i casi d'uso e le applicazioni.

ScanPal EDA50K Caratteristiche tecniche

DATI MECCANICI

Dimensioni: 164 mm x 73 mm x 24,5 mm

Peso: 300 g con batteria

Display: 10,6 cm (4 in)

Risoluzione: WVGA 480 x 800

Tipo: trasmissivo

Retroilluminazione: LED

Touchscreen Multi-touch capacitivo

Tastiera: tastierino numerico principale a 26 tasti; tasti laterali: volume su/giù, tasti di scansione a destra e a sinistra; tasti programmabili: 3 tasti touch (Indietro, Home, Menu)

DATI AMBIENTALI

Temperatura di funzionamento:

da -10°C a +50°C

Temperatura di immagazzinamento:

da -20°C a +60°C

Umidità: da 10 a 90% (senza condensa)

Cadute: cadute multiple da 1,2 m sul pavimento, 2 cadute su 6 lati per un totale di 12 cadute a temperatura ambiente

Urti: 200 urti da 0,5 m

Scarica elettrostatica (ESD): ±8 kV scarica a contatto; ±12 kV scarica in aria

Protezione ambientale: IP54

Vibrazioni: rms verticale = 1,04 g, rms trasversale = 0,2 g, rms longitudinale = 0,74 g

PRESTAZIONI

Processore: Quad-Core Qualcomm da 1,2 GHz

Memoria: RAM 2 GB, Flash 8 GB

Sistema operativo: Android 4.4

Espansione memoria: MicroSDHC (fino a 32 GB)

Comunicazione PC: Micro USB 2.0

Batteria: 4000 mAh a 3,8 V

Telecamera: a colori da 5 megapixel con messa a fuoco automatica e flash LED

GPS: ricevitore GNSS per GPS, GLONASS e Compass (Beidou) (solo per WWAN)

Batterie a bottone: 22 mF supercap

Orologio in tempo reale: backup di 10 min tramite supercondensatore

Tempo di ricarica: 4 ore

Durata batteria: 12 ore+

Motore 1D/2D: HI2D

LED:

Condizione batteria: rosso/verde/blu

Indicatore di scansione: luce rossa/verde

Vibrazioni: motore a vibrazioni

Sensori: luce, prossimità, accelerazione

CONNETTIVITÀ WIRELESS

WLAN: IEEE 802.11 a/b/g/n radio, certificazione Wi-Fi 802.11 a/b/g/n (WPA, WPA2 ed EAP)

Sicurezza WLAN: WEP, 802.1x, TKIP, AES, LEAP, SCHAPv2 EAP-GTC, EAP-TLS, EAP-TTLS, WPA-PSK, WPA2

WWAN:

GSM ed EDGE: banda 3/8

WCDMA: banda 1/8

FDD-LTE: banda 1/3/7

TDD-LTE: banda 38/39/40/41

Bluetooth: Bluetooth® Classe 4.0

NFC: integrazione della tecnologia NFC (Near Field Communication)

ACCESSORI (STANDARD)

Cavo di comunicazione USB:

Micro USB 2.0 (comunica con PC, supporta adattatore/ricarica USB)

Adattatore da parete

ACCESSORI (OPZIONALI)

Fascetta da polso

Batteria di sostituzione

Base di ricarica singola:

per 1x ricarica del terminale

Caricabatteria a quattro posizioni:

per 4x ricarica delle batterie

Adattatore da parete USB: 5 V/2 A

GARANZIA

Un anno del produttore

Per un elenco completo di tutte le approvazioni e le certificazioni di conformità, consultare il sito Web

www.honeywellaidc.com/compliance.

Per un elenco completo di tutte le simbologie di codici a barre supportate, consultare il sito Web www.honeywellaidc.com/symbologies.

ScanPal è un marchio o un marchio registrato di Honeywell International Inc. negli Stati Uniti e/o in altri paesi.

Bluetooth è un marchio o un marchio registrato di Bluetooth SG, Inc. negli Stati Uniti e/o in altri Paesi.

Android è un marchio o un marchio registrato di Google, Inc. negli Stati Uniti e/o in altri Paesi.

Qualcomm e Snapdragon sono marchi o marchi registrati di Qualcomm Technologies, Inc. negli Stati Uniti e/o in altri paesi.

Gorilla è un marchio o un marchio registrato di Corning Incorporated negli Stati Uniti e/o in altri Paesi.

Tutti gli altri marchi sono di proprietà dei rispettivi titolari.

Per ulteriori informazioni

www.honeywellaidc.com

Honeywell Safety and Productivity Solutions

Via Gerardo e Antonio Philips 12

20900 Monza

Italy

Tel.: +39 023 600 32 04

www.honeywell.com

Scheda tecnica ScanPal
EDA50K | Rev A | 02/17
© 2017 Honeywell International Inc.

Honeywell